



MONTAGEANLEITUNG

RASCObond EP-Klebspachtel

GENERELLES

Der RASCObond EP-Klebspachtel wird eingesetzt für das kraftschlüssige Verkleben von vorfabrizierten Betonelementen, das Kleben von streifenförmigen Abdichtungsbändern, die Montage von Klebepackern (Metall & Kunststoff), das Verschliessen von Rissen und Fugen und die strukturelle Verstärkung von Klebarmierung.

Er hat thixotrope Eigenschaften (auch an vertikalen Flächen und über Kopf einsetzbar).

Die Verarbeitung hat auf trockenem, staub-, öl- und fettfreiem Untergrund zu erfolgen es darf keine losen Teile auf dem Untergrund haben.

Für die Verarbeitung müssen Untergrund- und Lufttemperatur mindestens + 5 °C bis max. 30°C aufweisen



SCHUTZAUSRÜSTUNG

- geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen
- Augenspülflasche bereithalten
- für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren



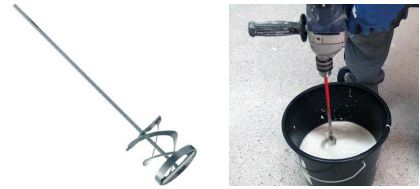
AUFBEREITUNG MATERIALMISCHUNG

- die Lieferbindegrösse von A-Comp und B-Comp entsprechen genau dem Verhältnis der Mischung
- das Mischverhältnis entspricht A-Comp : B-Comp = 3 : 1 (Gewichtsteile)
- die Mischung hat bei kleineren Mengen über die Waage zu erfolgen (siehe Tabelle rechts)
- die angebrauchten Behälter sind wiederum luftdicht zu verschliessen
- die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Beendigung der Arbeit oder bei Arbeitsunterbrüchen von mehr als 15 min. zu reinigen (siehe auch technisches Merkblatt)

A-Comp	B-Comp	Mischung
300 gr	100 gr	400 gr
375 gr	125 gr	500 gr
450 gr	150 gr	600 gr
600 gr	200 gr	800 gr
750 gr	250 gr	1000 gr
1125 gr	375 gr	1500 gr
1500 gr	500 gr	2000 gr
2250 gr	750 gr	3000 gr
2400 gr	800 gr	3200 gr

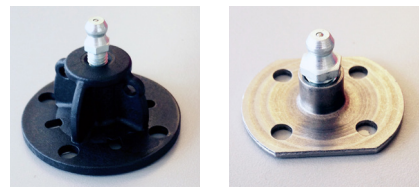
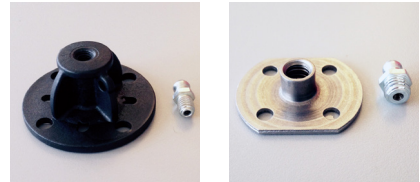
VERARBEITUNG ALLGEMEIN

- das Gemisch der A-Comp + B-Comp ist mit einem mechanischen Mischgerät intensiv zu vermischen bis eine einheitliche homogene Farbe entsteht
- Topfzeiten (Richtwerte):
 - +10°C = 60 min.
 - +20°C = 30 min.
 - +30°C = 15 min.
- zur besseren Haftung auf dem Untergrund sollte die Oberfläche angeschliffen resp. aufgeraut sein



VERARBEITUNG KLEBPACKER UND FUGENVERSPACKTELUNG

- bei der Montage von Klebpackern ist darauf zu achten, dass das Ventil entfernt wird und ein Nagel durch die Packeröffnung bis in den Riss oder Fuge geschlagen wird, um die Durchflussöffnung sicher zu stellen. Der Nagel ist vor dem Einschlagen mit etwas Öl zu befeuchten.
- die zu auftragende Materialmenge wird durch die Oberflächenbeschaffenheit beeinflusst. Als Richtwert kann man von 5 mm Schichtstärke ausgehen.
- der Klebpacker wird danach fest in den aufgetragenen RASCObond EP-Klebespachtel eingedrückt, so dass um den Klebpacker und durch die Löcher sich EP-Klebespachtel wülstet.
- die Fugenverspachtelung wird analog durchgeführt, wobei eine aufgetragene Materialstärke des RASCObond EP-Klebespachtels von 1 – 2 mm genügen (je nach Rissbreite)
- vor dem Verpressen ist der Nagel zu entfernen und das Ventil wieder einzusetzen
- nach dem Verpressen ist der Klebpacker und die Fugenverspachtelung mit einem scharfen Flachmeissel abzuschlagen, bzw. zu entfernen
- wenn aus optischen Gründen erforderlich, ist die Oberfläche mit einem entsprechenden Feinstmörtel wieder anzupassen resp. auszugleichen



VERARBEITUNG GEKLEBTE FUGENBÄNDER

Siehe spezielles Montagehilfe



VERARBEITUNG STATISCHE VERKLEBUNG

Siehe spezielles Montagehilfe



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
Telefax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com